

Maschinenpark

B U R O

Drehmaschinen

Anzahl	Maschinentyp	Arbeitsbereich		Drehlänge	Durchlaß	Drehzahl (U/min')	Werkzeuge Stationen	Leistung	Bemerkung
		X-Achse	Y-Achse						
2	Index ABC	90	-	280	60	5000	14	20 KW	—
1	Index C65	110	70	360	66	5000	36	25 KW	vollwertige C - Achse
1	Index C100	70	70	250	42	7000	30	25 KW	vollwertige C - Achse
1	Index G200	155	120	400	65	5000	28+1	20 KW	vollwertige C - Achse
1	Index G300	215	180	700	90	3500	36	40 KW	vollwertige C - Achse
3	Index GE 65	150	—	500	65	3200	10	12 KW	Reitstock
1	Index GU 800	420	—	750	95	3200	25	24 KW	Reitstock
1	Mazak QT 6	120	—	120	25	8000	8	12 KW	—
4	Mazak QT 8	170	—	245	42	6000	8	12 KW	—
1	Mazak SQT 250 MSY	320	80	400	65	4000	12+	16 KW	vollwertige C - Achse
1	Mazak SQT 18 MS	320	—	525	65	4000	12+	16 KW	vollwertige C - Achse
1	Mazak SQT 18 M	320	—	525	60	4000	12	16 KW	C-Achse + Reitstock
1	Mazak Integrex 100 III S	280	280	753	42	6000	40	11 KW	8-Achsen Frässpindel 5,5KW
2	Star SB 16 E	16 mm	20 mm	2500 mm	16 mm	16000	16	—	vollwertige C - Achse
2	Star SR 20	20 mm	32 mm	2500 mm	20 mm	10000	14	—	C - Achse 15°
2	Star SR 20 R II	20 mm	36 mm	2500 mm	20 mm	12000	20	—	vollwertige C - Achse
2	Star SR 32	32 mm	32 mm	2500 mm	32 mm	8000	18	—	C - Achse 15°
2	Star SV 32	32 mm	56 mm	2500 mm	32 mm	8000	bis zu 32	—	vollwertige C - Achse
1	Star RNC 16	16 mm	—	160 mm	16 mm	10000	8	—	—
1	Star JNC 25	32 mm	—	2500 mm	32 mm	8000	18	—	—
1	Star VNC 20	20 mm	—	2500 mm	20 mm	8000	10	—	—
1	Spinner SB Hartdrehen	120	—	80	25	12000	10+	—	vollwertige C - Achse

Maschinenpark

B U R O

Fräszentren

Anzahl	Maschinentyp	Arbeitsbereich			Anzahl Achsen	Spindel Position	Drehzahl (U/min')	Werkzeuge Stationen	Leistung	Bemerkung
		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse						
1	Mazak FJV 20	560	410	410	3	vertikal	12000	21	18,5 KW	—
1	Mazak FJV 200	560	410	410	3	vertikal	12000	40	18,5 KW	—
2	Mazak VTC 300	1740	760	660	4	vertikal	12000	48	18,5 KW	Rundtisch
1	Mazak H415	560	510	510	3	horizontal	10000	30	11 KW	drei Spanntürme
1	Mazak H400	560	510	510	3	horizontal	10000	—	15 KW	drei Spanntürme
1	Mazak H500	710	460	510	3	horizontal	10000	60	15 KW	drei Spanntürme
1	Mazak Variaxis	510	510	60	5	vertikal	12000	40	22 KW	—
1	Richiger	500	400	330	3	vertikal	8000	21	12 KW	—
1	Richiger	500	400	330	3	vertikal	8000	21	12 KW	Rundtisch
1	Fanuc Alph T21	700	400	330	3	vertikal	10000	21	15 KW	Roboter + Rundtisch
1	Maho	500	370	200	3	vertikal	4000	1	8 KW	—

Schleifen

Anzahl	Maschinentyp	Maximaler Schleifdurchmesser	Maximale Schleiflänge	Tischgröße	Bemerkung
1	Ghiringhelli CNC	175	200	—	vollautomatisiert Spitzenlosschleifen
1	Kellenberg KEL Vario	60	1500	—	Innen/Außen - Schleifen Gewinde- und Unrundscheifen
3	König + Bauer	60	850	—	—
1	Estrada	75	160	—	—
1	Z + B	—	—	250 x 600	Flachschleifen
1	MSO CNC	100	1000	—	—
1	MSO	60	110	—	Einstechschleifen spitzenlos

Maschinenpark

B U R O

Induktionshärten

Maschinentyp	Bemerkung
FDF HGL - 850	max. Werkstückdurchmesser 65mm max Werkstücklänge 700mm Leistung 30KW 400Khz Einhärtetiefe < 2mm
EMA Indutec CNC	max. Werkstückdurchmesser 25 mm max Werkstücklänge 250 mm Leistung 25KW 150- 350Khz Einhärtetiefe < 2mm

Sondermaschinen

Maschinentyp	Bemerkung
Sunnen	Honen von Werkstücken von Ø 3 mm bis 40 mm
Grob	Gewinderollen vom M3 bis M24 sowie Formen von Rändelformen
Mikron	Verzahnungsmaschine für Module von Modul1 bis Modul 3,5
2 Stück Forte Sägen	Bandsägen mit einem max. Durchmesser von 180mm
Trumpf	Vectormark Worstation zur Beschriftung von Teilen (180 x 80 x 180)

Messtechnik

Maschinentyp	Bemerkung
Profilprojektor	Mitutoyo PV - 5000
3-D Messmaschine	Zeiss Eclipse
Rauheitsprüfgerät	Mitutoyo Surftest 211 und Surftest SJ 400
Rundheitsprüfgerät	Mitutoyo Roundtest RA 114 und Roundtest RA 100
Härtemessgerät	Rockwell / Vickersprüfgerät mit EHT-Verlaufsmessung