



MECHANISCHE BEARBEITUNG

Ansprechpartner
Dittmar Klein

LEISTUNGSMERKMALE

- Fräsbearbeitung (CNC)
 - › max. Abmaßen von **350 x 350 x 200 mm³**
 - › Planfräsen und Schrubb- / Schlichtfräsen
 - › Taschen- und Kreistaschenfräsen
 - › Nuten- und Konturfräsen
- Drehbearbeitung (konventionell)
 - › max. Durchmesser von **200 x 400 mm²**
 - › Plan- und Längsdrehen
 - › Innenausdrehen
 - › Gewindedrehen
- Bohren (von Ø1 bis Ø10 in 0,1 mm Abstufung)
- Reiben (von Ø1H7 bis Ø20H7)
- Senken (Kegelsenken 120°, 90°, 60°, Flachsenken)
- Gewindeschneiden (metrische Gewinde von M1 – M12)
- Sägen von Werkstücken aus Nichteisenmetallen und Kunststoffen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Stützmasken für Beschichtungsprozesse im Vakuum
- Adapter- und Montageplatten, Matrizen, Aufnahmen, Winkel, Steckverbinder

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

- Durch verschiedene spanende Bearbeitungsverfahren werden Werkstücke nach Kundenwunsch aus unterschiedlichen Materialien angefertigt. Die Produktion erfolgt in Werkstattfertigung, d.h. wir bieten ein Höchstmaß an Flexibilität verbunden mit kurzen Lieferzeiten.

mögliche Losgrößen / Stückzahlen

- Muster- und Einzelteilfertigung
 - Klein- und Mittelserien
 - Herstellung kleinerer funktionaler Baugruppen
 - Zusätzliches Einbringen von Fasen / Gewinden / Passungen an lasergeschnittene Bauteile
 - Änderungen an bereits bestehenden Bauteilen (z.B. Bohrungen vergrößern / versetzen)
- **Materialien:**
- › Stahl
 - › Edelstahl
 - › Aluminium, Titan
 - › Messing, Kupfer, Neusilber
 - › Kunststoffe (POM, PMMA, PTFE, PVC, PEI, usw.)
 - › weitere Materialien auf Anfrage
- Nach der Dreh-/Fräsbearbeitung können kleinere Werkstücke nachbearbeitet werden durch **Gleitschleifen** oder **Glasperlenstrahlen**, hierdurch werden sämtliche scharfen Werkstückkanten gebrochen und es entsteht eine gleichmäßige Oberfläche.
 - Ebenso sind durch Kooperationen verschiedene Oberflächenbehandlungen möglich: z.B. Passivieren, Eloxieren, Verzinken und viele mehr.
 - Bauteilprüfung durch optische sowie taktile Messungen an 3D-Koordinatenmessmaschine